

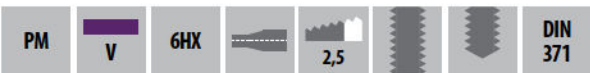
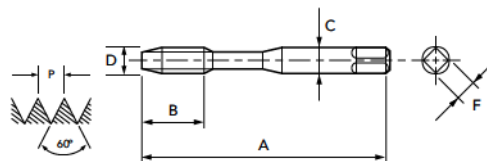
MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO

Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido.
Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1020/0 VP-DC-MT

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48020125	M 2	0,4	45	-	2,8	2,1	3	1,6 C
48020133	M 2,5	0,45	50	30	7	5,5	3	2,1 C
48020138	M 3	0,5	56	18	3,5	2,7	3	2,5 C
48020142	M 3,5	0,6	56	-	8	6,2	4	2,9 C
48020144	M 4	0,7	63	21	4,5	3,4	3	3,3 C
48020149	M 5	0,8	70	25	6	4,9	3	4,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48020155	M 6	1	80	30	6	4,9	3	5,0 C
48020158	M 7	1	80	-	18	14,5	5	6,0 C
48020161	M 8	1,25	90	35	8	6,2	4	6,8 C
48020169	M 10	1,5	100	39	10	8	4	8,5 C
48020175	M 11	1,5	100	-	18	14,5	5	9,5 C

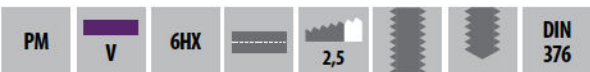
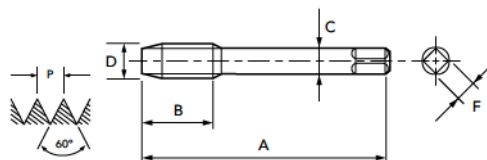
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1020/4 VP-DC-MT

DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48020179	M 12	1,75	110	-	9	7	4	10,3 C
48022191	M 14	2	110	-	11	9	4	12,0 C
48022202	M 16	2	110	-	12	9	4	14,0 C
48022214	M 18	2,5	125	-	14	11	4	15,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48022228	M 20	2,5	140	-	16	12	4	17,5 C
48020238	M 22	2,5	140	-	22	18	6	19,5 C
48020247	M 24	3	160	-	-	-	-	21,0 C
48020271	M 30	3,5	180	-	-	-	-	26,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Açero Bajo Carbono	Açero Medio Carbono	Açero Alto Carbono	Açero Aleado	Açero Herramienta	Açero Fundido	Aceros Templados			Açero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-

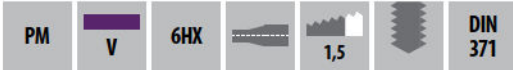
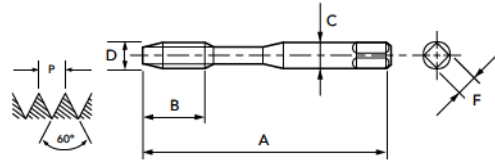


Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido em furo cego.
Macho para máquina sincronizado en acero sinterizado (PM) con recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido en agujero ciego.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1021/0 VP-DC-SC-MT DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48037138	M 3	0,5	56	18	3,5	2,7	3	C
48037144	M 4	0,7	63	21	4,5	3,4	3	C
48037149	M 5	0,8	70	25	6	4,9	3	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48037155	M 6	1	80	30	6	4,9	3	C
48037161	M 8	1,25	90	35	8	6,2	4	C
48037169	M 10	1,5	100	39	10	8	4	C

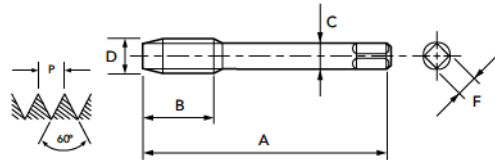
- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1021/4 VP-DC-SC-MT DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48037179	M 12	1,75	110	21	9	7	4	C
48037191	M 14	2	110	24	11	9	4	C
48037202	M 16	2	110	24	12	9	4	C
48037214	M 18	2,5	125	30	14	11	4	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48037228	M 20	2,5	140	30	16	12	4	C
48037238	M 22	2,5	140	30	18	14,5	5	C
48037247	M 24	3	160	36	18	14,5	5	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

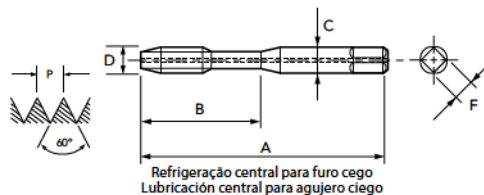
P			H			M	K	N				S	-
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Plástico Termocura
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Plástico Termocura
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	Aços Templados	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	Plast.
-	-	10~25	10~20	-	-	~25 HRC	8~20	15~60	15~40	-	15~60	15~60	-

MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO

MACHO CANAL RECTO
Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com furo de refrigeração e cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido.
Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) con agujero de lubricación y recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1022/0 VPO-DC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



Refrigeração central para furo cego
Lubricación central para agujero ciego

PM	V	6HX	2,5	DIN 371
----	---	-----	-----	---------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48021155	M 6	1	80	30	6	4,9	3	5 C
48021161	M 8	1,25	90	35	8	6,2	4	6,8 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

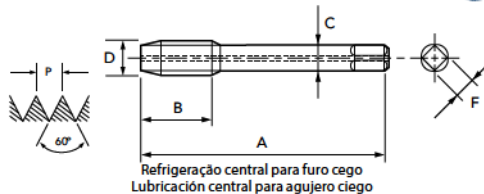
EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48021169	M 10	1,5	100	39	10	8	4	8,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items in stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1022/4 VPO-DC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



Refrigeração central para furo cego
Lubricación central para agujero ciego

PM	V	6HX	2,5	DIN 376
----	---	-----	-----	---------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48300179	M 12	1,75	110	28	9	7	3	10,3 C
48300191	M 14	2	110	24	11	9	3	12,0 C
48300202	M 16	2	110	24	12	9	3	14,0 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48300214	M 18	2,5	125	30	14	11	4	15,5 C
48300228	M 20	2,5	140	30	16	12	4	17,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items in stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

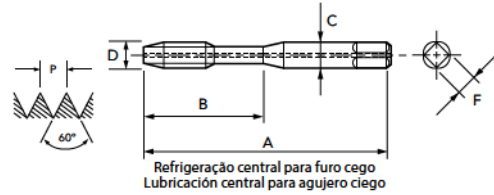
P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Aceros Bajo Carbono	Aceros Medio Carbono	Aceros Alto Carbono	Aceros Aleado	Aceros Herramienta	Aceros Fundido	Aceros Templados			Aceros Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-



Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com furo de lubrificação central e cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido em furo cego.
Macho para máquina sincronizado en acero sinterizado (PM) con agujero de lubricación central y recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido en agujero ciego.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1023/0 VPO-DC-SC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48038155	M 6	1	80	30	6	4,9	3	C
48038161	M 8	1,25	90	35	8	6,2	4	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

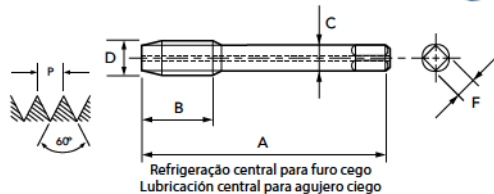
EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48038169	M 10	1,5	100	39	10	8	4	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items in stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

1023/4 VPO-DC-SC-MT DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48038179	M 12	1,75	110	21	9	7	4	C
48038191	M 14	2	110	24	11	9	4	C
48038202	M 16	2	110	24	12	9	4	C
48038214	M 18	2,5	125	30	14	11	4	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48038228	M 20	2,5	140	30	16	12	4	C
48038238	M 22	2,5	140	30	18	14,5	5	C
48038247	M 24	3	160	36	18	14,5	5	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items in stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P						H			M	K	N								S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Açero Bajo Carbono	Açero Medio Carbono	Açero Alto Carbono	Açero Aleado	Açero Herramienta	Açero Fundido	Aceros Templados			Açero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-

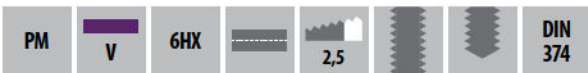
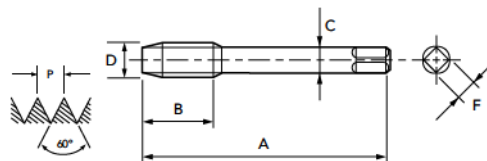
MF MACHO MÁQUINA MT | CANAL RETO MACHO CANAL RECTO

Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com cobertura V (TiCN). Indicado para usinagem de ferro fundido e alumínio fundido.
Macho para máquina sincronizado em aço sinterizado (PM) com recubrimiento V (TiCN). Indicado para mecanizado de fundición gris y aluminio fundido.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

1020/5 VP-DC-MT DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48023140	M 3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,7 C
48023145	M 4	0,5	63	9	2,8	2,1	3	3,5 C
48023151	M 5	0,5	70	10	3,5	2,7	3	4,5 C
48023156	M 6	0,75	80	12	4,5	3,4	3	5,3 C
48023157	M 6	0,5	80	12	4,5	3,4	3	7,3 C
48023163	M 8	0,75	80	15	6	4,9	4	7,3 C
48023162	M 8	1	90	15	6	4,9	4	7 C
48023171	M 10	1	90	18	7	5,5	4	9 C
48023170	M 10	1,25	100	18	7	5,5	4	8,8 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48023181	M 12	1,25	100	21	9	7	4	10,8 C
48023180	M 12	1,5	100	21	9	7	4	10,5 C
48023192	M 14	1,5	100	24	11	9	4	12,5 C
48023203	M 16	1,5	100	24	12	9	4	14,5 C
48023216	M 18	1,5	110	30	14	11	4	16,5 C
48023230	M 20	1,5	125	30	16	12	4	18,5 C
48023240	M 22	1,5	125	20	18	14,5	5	20,5 C
48023250	M 24	1,5	140	24	18	14,5	5	22,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

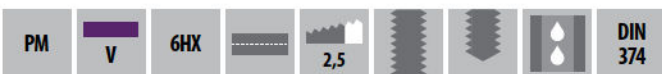
1022/5 VPO-DC-MT DIN 13. ISO 724/965.1

IMPORTADO

≤10



≥12

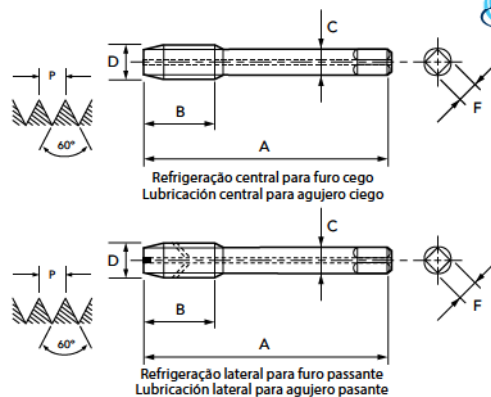


● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48024162	M 8	1	90	15	6	4,9	4	7 C
48024171	M 10	1	90	18	7	5,5	4	9 C
48024170	M 10	1,25	100	18	7	5,5	4	8,8 C
48024181	M 12	1,25	100	21	9	7	4	10,8 C
48024180	M 12	1,5	100	21	9	7	4	10,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
48024192	M 14	1,5	100	24	11	9	4	12,5 C
48024203	M 16	1,5	100	24	12	9	4	14,5 C
48024216	M 18	1,5	110	30	14	11	4	16,5 ●
48024230	M 20	1,5	125	30	16	12	4	18,5 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P						H			M	K		N							S		-		
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Aceros Bajo Carbono	Aceros Medio Carbono	Aceros Alto Carbono	Aceros Aleado	Aceros Herramienta	Aceros Fundido	Aceros Templados			Aceros Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-
		○	○			○	○	○		○	○		○	○	○		○	○	○				

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

1020/1 VP-DC-MT ASME B1.1



PM	V	2BX			2,5			DIN 2184-1
----	---	-----	--	--	-----	--	--	------------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48020453	Nº 2	56	45	9	-	2,8	2,1	3	1,8	1 C
48020455	Nº 3	48	50	9	-	2,8	2,1	3	2,1	1 C
48020457	Nº 4	40	56	8	18	3,5	2,7	3	2,3	1 C
48020459	Nº 5	40	56	8	18	3,5	2,7	3	2,6	1 C
48020461	Nº 6	32	56	10	20	4	3	3	2,8	1 C
48020464	Nº 8	32	63	10	21	4,5	3,4	3	3,4	1 C
48020466	Nº 10	24	70	13	25	6	4,9	3	3,9	1 C
48020468	Nº 12	24	80	13	30	6	4,9	3	4,5	1 C
48020471	1/4	20	80	16	30	7	5,5	3	5,1	1 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerância de pré-furo, consultar página 244.

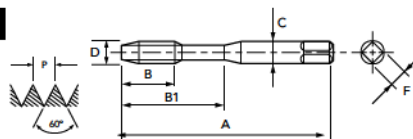
■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

■ ● - Itens em estoque.

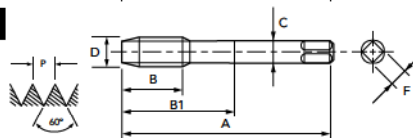
■ ■ - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Tipo 1



Tipo 2



Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48020474	5/16	18	90	17	35	8	6,2	4	6,6	1 C
48020479	3/8	16	100	20	39	10	8	4	8,0	1 C
48020484	7/16	14	100	22	-	8	6,2	4	9,4	2 C
48020489	1/2	13	110	24	-	9	7	4	10,9	2 C
48020494	9/16	12	110	26	-	11	9	4	12,2	2 C
48020501	5/8	11	110	28	-	12	9	4	13,6	2 C
48020515	3/4	10	125	31	-	14	11	4	16,6	2 C
48020526	7/8	9	140	34	-	18	14,5	5	19,6	2 C
48020538	1	8	160	38	-	18	14,5	5	22,3	2 C

■ Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.

■ Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.

■ ● - Itens in stock.

■ ■ - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

Macho Canal Reto

MACHO CANAL RECTO

Tabela de Especificação

TABLA DE ESPECIFICACIÓN

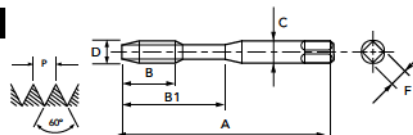
P						H			M	K		N								S		-	
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

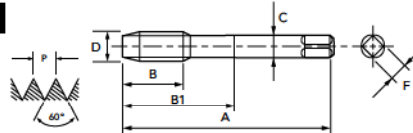
1020/2 VP-DC-MT ASME B1.1



Tipo 1



Tipo 2



PM	V	2BX			2,5			DIN 2184-1
----	---	-----	--	--	-----	--	--	------------

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48020454	2	64	45	9	-	2,8	2,1	3	1,85	1 C
48020456	3	56	50	9	-	2,8	2,1	3	2,1	1 C
48020458	4	48	56	8	18	3,5	2,7	3	2,4	1 C
48020460	5	44	56	8	18	3,5	2,7	3	2,7	1 C
48020462	6	40	56	10	20	4	3	3	2,9	1 C
48020465	8	36	63	10	21	4,5	3,4	3	8,36	1 C
48020467	10	32	70	13	25	6	4,9	3	4,1	1 C
48020469	12	28	80	13	30	6	4,9	3	4,6	1 C
48020472	1/4	28	80	16	30	7	5,5	3	5,5	1 C

■ Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerância de pré-furo, consultar página 244.

■ Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.

■ ● - Itens em estoque.

■ C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	A	B	B1	C	F	Nº. de Canais	Tipo	Estoque Stock
48020476	5/16	24	90	17	35	8	6,2	4	6,9	1 C
48020481	3/8	24	90	20	35	10	8	4	8,5	1 C
48020486	7/16	20	100	22	-	8	6,2	4	9,9	2 C
48020491	1/2	20	100	24	-	9	7	4	11,5	2 C
48020496	9/16	18	100	26	-	11	9	4	12,9	2 C
48020504	5/8	18	100	28	-	12	9	4	14,5	2 C
48020517	3/4	16	110	31	-	14	11	4	17,5	2 C
48020528	7/8	14	125	23	-	18	14,5	5	20,5	2 C
48020539	1	12	140	25	-	18	14,5	5	23,3	2 C

■ Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.

■ Fluido de Corte consultar página 240.

■ Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.

■ Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.

■ ● - Items in stock.

■ C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

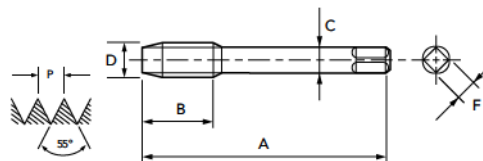
Macho Canal Reto

Tabela de Especificação

P			H			M	K	N				S	-
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Plástico Termocura
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Plástico Termocura
C 0.25%~0.45%	C 0.45%~0.7%	C 0.7%~1.0%	SCM	SKD	SC	~25 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	Plast.
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	-

Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo

1020/9 VP-DC-MT DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48020837	1/16	28	90	11	6	4,9	4	6,7 C
48020838	1/8	28	90	11	7	5,5	4	8,7 C
48020839	1/4	19	100	16	11	9	4	11,7 C
48020840	3/8	19	100	16	12	9	4	15,2 C
48020841	1/2	14	125	22	16	12	5	19,0 C
48020842	5/8	14	125	22	18	14,5	5	21,0 C
48020843	3/4	14	140	22	20	16	5	24,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NÃO É RECOMENDADO PARA USO EM MÁQUINAS SEM O CONTROLE DE SINCRONIZAÇÃO.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
48020844	7/8	14	150	22	22	18	5	28,2 C
48020845	1	11	160	28	25	20	6	30,6 C
48020846	1.1/8	11	170	28	28	22	6	35,2 C
48020847	1.1/4	11	170	28	32	24	6	39,2 C
48020849	1.1/2	11	190	28	36	29	6	45,0 C
48020850	1.3/4	11	190	28	40	32	6	51,0 C
48020851	2	11	220	28	45	35	6	57,0 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Items fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- - Items en stock.
- C - Items con stock bajo consulta.

■ MACHO SINCRONIZADO NO ES RECOMENDADO PARA USO EN MÁQUINAS SIN EL CONTROL DE SINCRONIZACIÓN.

P						H			M	K	N						S		-				
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titánio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
-	-	10~25	10~20	-	-	8~20	8~20	8~20	-	15~60	15~40	-	15~60	15~60	15~60	-	25~70	25~70	25~70	-	-	-	-