

WTX – High Performance Drill, factory standard

2



DRAGONSkin



DRAGONSkin



DRAGONSkin



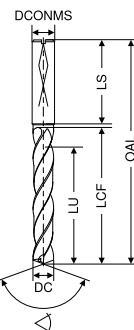
DRAGONSkin



DRAGONSkin



DRAGONSkin



Feed UNI = Three Cutting Edges

135°
Solid carbide

NEW T4

145°
Solid carbide

NEW T4

135°
Solid carbide

T7

135°
Solid carbide

T7

135°
Solid carbide

T7

140°
Solid carbide

NEW T4

DC $m7/h7$	DCONMS $h6$	OAL	LCF	LU	LS	Article no. 10 794 ...	Article no. 10 782 ...	Article no. 11 789 ...	Article no. 11 790 ...	Article no. 11 788 ...	Article no. 10 736 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
3,00	6	72	34	29	36		137,80	03000	121,30	030	121,30
3,10	6	72	34	29	36		137,80	03100	121,30	031	121,30
3,20	6	72	34	29	36		137,80	03200	121,30	032	121,30
3,30	6	72	34	29	36		137,80	03300	121,30	033	121,30
3,40	6	72	34	29	36		137,80	03400	121,30	034	121,30
3,50	6	72	34	29	36		137,80	03500	121,30	035	121,30
3,60	6	72	34	29	36		137,80	03600	121,30	036	121,30
3,70	6	72	34	29	36		137,80	03700	121,30	037	121,30
3,80	6	81	43	36	36		137,80	03800	121,30	038	121,30
3,90	6	81	43	36	36		137,80	03900	121,30	039	121,30
4,00	6	81	43	36	36		137,80	04000	121,30	040	121,30
4,00	6	95	57	48	36	140,00	04000				129,00
4,10	6	81	43	36	36		137,80	04100	121,30	041	121,30
4,10	6	95	57	48	36	140,00	04100				129,00
4,20	6	81	43	36	36		137,80	04200	121,30	042	121,30
4,20	6	95	57	48	36	140,00	04200				129,00
4,30	6	81	43	36	36		137,80	04300	121,30	043	121,30
4,30	6	95	57	48	36	140,00	04300				129,00
4,40	6	81	43	36	36		137,80	04400	121,30	044	121,30
4,40	6	95	57	48	36	140,00	04400				129,00
4,50	6	81	43	36	36		137,80	04500	121,30	045	121,30
4,50	6	95	57	48	36	140,00	04500				129,00
4,60	6	81	43	36	36		137,80	04600	121,30	046	121,30
4,60	6	95	57	48	36	140,00	04600				129,00
4,65	6	81	43	36	36		137,80	04650			
4,70	6	81	43	36	36		137,80	04700	121,30	047	121,30
4,70	6	95	57	48	36	140,00	04700				129,00
4,80	6	95	57	48	36	140,00	04800	137,80	04800	121,30	048
4,90	6	95	57	48	36	140,00	04900	137,80	04900	121,30	049
5,00	6	95	57	48	36	140,00	05000	137,80	05000	121,30	050
5,10	6	95	57	48	36	140,00	05100	137,80	05100	121,30	051
5,20	6	95	57	48	36	140,00	05200	137,80	05200	121,30	052
5,30	6	95	57	48	36	140,00	05300	137,80	05300	121,30	053
5,40	6	95	57	48	36	140,00	05400	137,80	05400	121,30	054
5,50	6	95	57	48	36	140,00	05500	137,80	05500	121,30	055
5,55	6	95	57	48	36	140,00	05550	137,80	05550	121,30	055

Steel	●	●	●	●	●	●
Stainless steel	●	●				
Cast iron	●	●	●	●	●	●
Non ferrous metals	○	○	○	○	○	○
Heat resistant alloys						
Hardened materials		○				○

→ v_c Page 97-104

i Ø DC_{m7} for Type UNI, Feed UNI and Quattro 4F/ Ø DC_{h7} for Type Speed UNI

WTX – High Performance Drill, factory standard



DRAGONSkin



DRAGONSkin



DRAGONSkin



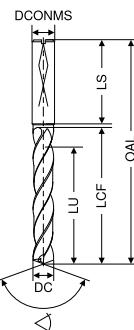
DRAGONSkin



DRAGONSkin



DRAGONSkin



Feed UNI = Three Cutting Edges



DC $m7/h7$	DCONMS $h6$	OAL	LCF	LU	LS	Article no.					
						NEW T4	NEW T4	T7	T7	T7	NEW T4
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
5,60	6	95	57	48	36	140,00	05600	137,80	05600	121,30	056
5,70	6	95	57	48	36	140,00	05700	137,80	05700	121,30	057
5,80	6	95	57	48	36	140,00	05800	137,80	05800	121,30	058
5,90	6	95	57	48	36	140,00	05900	137,80	05900	121,30	059
6,00	6	95	57	48	36	140,00	06000	137,80	06000	121,30	060
6,10	8	114	76	64	36	179,60	06100	176,30	06100	153,20	061
6,20	8	114	76	64	36	179,60	06200	176,30	06200	153,20	062
6,30	8	114	76	64	36	179,60	06300	176,30	06300	153,20	063
6,40	8	114	76	64	36	179,60	06400	176,30	06400	153,20	064
6,50	8	114	76	64	36	179,60	06500	176,30	06500	153,20	065
6,60	8	114	76	64	36	179,60	06600	176,30	06600	153,20	066
6,70	8	114	76	64	36	179,60	06700	176,30	06700	153,20	067
6,80	8	114	76	64	36	179,60	06800	176,30	06800	153,20	068
6,90	8	114	76	64	36	179,60	06900	176,30	06900	153,20	069
7,00	8	114	76	64	36	179,60	07000	176,30	07000	153,20	070
7,10	8	114	76	64	36	179,60	07100	176,30	07100	153,20	071
7,20	8	114	76	64	36	179,60	07200	176,30	07200	153,20	072
7,30	8	114	76	64	36	179,60	07300	176,30	07300	153,20	073
7,40	8	114	76	64	36	179,60	07400	176,30	07400	153,20	074
7,50	8	114	76	64	36	179,60	07500	176,30	07500	153,20	075
7,60	8	114	76	64	36	179,60	07600	176,30	07600	153,20	076
7,70	8	114	76	64	36	179,60	07700	176,30	07700	153,20	077
7,80	8	114	76	64	36	179,60	07800	176,30	07800	153,20	078
7,90	8	114	76	64	36	179,60	07900	176,30	07900	153,20	079
8,00	8	114	76	64	36	179,60	08000	176,30	08000	153,20	080
8,10	10	142	95	80	40	246,90	08100	241,40	08100	210,50	081
8,20	10	142	95	80	40	246,90	08200	241,40	08200	210,50	082
8,30	10	142	95	80	40	246,90	08300	241,40	08300	210,50	083
8,40	10	142	95	80	40	246,90	08400	241,40	08400	210,50	084
8,50	10	142	95	80	40	246,90	08500	241,40	08500	210,50	085
8,60	10	142	95	80	40	246,90	08600	241,40	08600	210,50	086
8,70	10	142	95	80	40	246,90	08700	241,40	08700	210,50	087
8,80	10	142	95	80	40	246,90	08800	241,40	08800	210,50	088
8,90	10	142	95	80	40	246,90	08900	241,40	08900	210,50	089
9,00	10	142	95	80	40	246,90	09000	241,40	09000	210,50	090
9,10	10	142	95	80	40	246,90	09100	241,40	09100	210,50	091

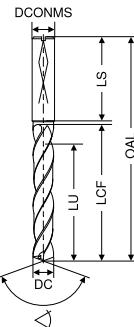
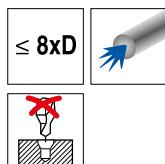
Steel	●	●	●	●	●	●
Stainless steel	●	●	●	●	●	●
Cast iron	●	●	●	●	●	●
Non ferrous metals	○	○	○	○	○	○
Heat resistant alloys						
Hardened materials						

→ v_c Page 97-104

i Ø DC_{m7} for Type UNI, Feed UNI and Quattro 4F/ Ø DC_{h7} for Type Speed UNI

WTX – High Performance Drill, factory standard

2



Feed UNI	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX74S	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin



Feed UNI = Three Cutting Edges

HA ◇ 135° Solid carbide HA ◇ 145° Solid carbide HA ◇ 135° Solid carbide HB ◇ 135° Solid carbide HE ◇ 135° Solid carbide HA ◇ 140° Solid carbide

DC $m7/h7$	DCONMS $h6$	OAL	LCF	LU	LS	Article no.					
						NEW T4	NEW T4	T7	T7	T7	NEW T4
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
9,20	10	142	95	80	40	246,90	09200	241,40	09200	210,50	092
9,30	10	142	95	80	40	246,90	09300	241,40	09300	210,50	093
9,40	10	142	95	80	40	246,90	09400	241,40	09400	210,50	094
9,50	10	142	95	80	40	246,90	09500	241,40	09500	210,50	095
9,60	10	142	95	80	40	246,90	09600	241,40	09600	210,50	096
9,70	10	142	95	80	40	246,90	09700	241,40	09700	210,50	097
9,80	10	142	95	80	40	246,90	09800	241,40	09800	210,50	098
9,90	10	142	95	80	40	246,90	09900	241,40	09900	210,50	099
10,00	10	142	95	80	40	246,90	10000	241,40	10000	210,50	100
10,10	12	162	114	96	45	325,10	10100	319,60	10100	278,80	101
10,20	12	162	114	96	45	325,10	10200	319,60	10200	278,80	102
10,30	12	162	114	96	45	325,10	10300	319,60	10300	278,80	103
10,40	12	162	114	96	45	325,10	10400	319,60	10400	278,80	104
10,50	12	162	114	96	45	325,10	10500	319,60	10500	278,80	105
10,60	12	162	114	96	45	325,10	10600	319,60	10600	278,80	106
10,70	12	162	114	96	45	325,10	10700	319,60	10700	278,80	107
10,80	12	162	114	96	45	325,10	10800	319,60	10800	278,80	108
10,90	12	162	114	96	45	325,10	10900	319,60	10900	278,80	109
11,00	12	162	114	96	45	325,10	11000	319,60	11000	278,80	110
11,10	12	162	114	96	45	325,10	11100	319,60	11100	278,80	111
11,20	12	162	114	96	45	325,10	11200	319,60	11200	278,80	112
11,30	12	162	114	96	45	325,10	11300	319,60	11300	278,80	113
11,40	12	162	114	96	45	325,10	11400	319,60	11400	278,80	114
11,50	12	162	114	96	45	325,10	11500	319,60	11500	278,80	115
11,60	12	162	114	96	45	325,10	11600	319,60	11600	278,80	116
11,70	12	162	114	96	45	325,10	11700	319,60	11700	278,80	117
11,80	12	162	114	96	45	325,10	11800	319,60	11800	278,80	118
11,90	12	162	114	96	45	325,10	11900	319,60	11900	278,80	119
12,00	12	162	114	96	45	325,10	12000	319,60	12000	278,80	120
12,50	14	178	133	112	45	392,40	12500	385,80	12500	338,30	125
12,50	14	178	131	112	45					338,30	125
12,80	14	178	133	112	45	392,40	12800	385,80	12800	338,30	128
12,80	14	178	131	112	45					338,30	128
13,00	14	178	133	112	45	392,40	13000	385,80	13000	338,30	130
13,00	14	178	131	112	45					338,30	130
13,50	14	178	131	112	45					338,30	135

Steel	●	●	●	●	●	●
Stainless steel	●	●				
Cast iron	●	●	●	●	●	●
Non ferrous metals	○	○	○	○	○	○
Heat resistant alloys						
Hardened materials	○					○

→ vc Page 97-104

i Ø DC_{m7} for Type UNI, Feed UNI and Quattro 4F/ Ø DC_{h7} for Type Speed UNI

WTX – High Performance Drill, factory standard



DRAGONSkin



DRAGONSkin



DRAGONSkin



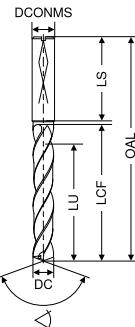
DRAGONSkin



DRAGONSkin



DRAGONSkin



Feed UNI = Three Cutting Edges



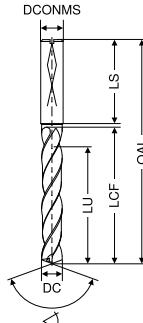
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Article no.							
						NEW T4	NEW T4	T7	11 790 ...	11 790 ...	11 788 ...	10 736 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR							
13,50	14	178	133	112	45	392,40	13500	385,80	13500	338,30	135	342,80	13500
13,80	14	178	133	112	45	392,40	13800	385,80	13800	338,30	138	342,80	13800
13,80	14	178	131	112	45			338,30	138				
14,00	14	178	133	112	45	392,40	14000	385,80	14000	338,30	140	342,80	14000
14,00	14	178	131	112	45			338,30	140				
14,50	16	203	152	128	48	512,50	14500	501,60	14500	438,70	145	438,70	145
14,80	16	203	152	128	48	512,50	14800	501,60	14800	438,70	148	438,70	148
15,00	16	203	152	128	48	512,50	15000	501,60	15000	438,70	150	438,70	150
15,50	16	203	152	128	48	512,50	15500	501,60	15500	438,70	155	438,70	155
15,80	16	203	152	128	48	512,50	15800	501,60	15800	438,70	158	438,70	158
16,00	16	203	152	128	48	512,50	16000	501,60	16000	438,70	160	438,70	160
16,50	18	222	171	144	48	659,20	16500	637,10	16500	552,10	165	552,10	165
16,80	18	222	171	144	48	659,20	16800	637,10	16800	552,10	168	552,10	168
17,00	18	222	171	144	48	659,20	17000	637,10	17000	552,10	170	552,10	170
17,50	18	222	171	144	48	659,20	17500	637,10	17500	552,10	175	552,10	175
17,80	18	222	171	144	48	659,20	17800	637,10	17800	552,10	178	552,10	178
18,00	18	222	171	144	48	659,20	18000	637,10	18000	552,10	180	552,10	180
18,50	20	243	190	160	50	804,70	18500	750,60	18500	643,70	185	643,70	185
18,80	20	243	190	160	50	804,70	18800	750,60	18800	643,70	188	643,70	188
19,00	20	243	190	160	50	804,70	19000	750,60	19000	643,70	190	643,70	190
19,50	20	243	190	160	50	804,70	19500	750,60	19500	643,70	195	643,70	195
19,80	20	243	190	160	50	804,70	19800	750,60	19800	643,70	198	643,70	198
20,00	20	243	190	160	50	804,70	20000	750,60	20000	643,70	200	643,70	200

Steel	●	●	●	●	●	●
Stainless steel	●	●	●			
Cast iron	●	●	●	●	●	●
Non ferrous metals	○	○	○	○	○	○
Heat resistant alloys						
Hardened materials		○				○

→ vc Page 97-104

i Ø DC_{m7} for Type UNI, Feed UNI and Quattro 4F/ Ø DC_{h7} for Type Speed UNI

WPC – High Performance Drill, factory standard



T1

Article no.

11 612 ...

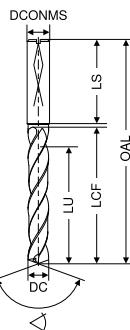
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3,0	6	72	34	29	36	81,99 030
3,1	6	72	34	29	36	81,99 031
3,2	6	72	34	29	36	81,99 032
3,3	6	72	34	29	36	81,99 033
3,4	6	72	34	29	36	81,99 034
3,5	6	72	34	29	36	81,99 035
3,6	6	72	34	29	36	81,99 036
3,7	6	72	34	29	36	81,99 037
3,8	6	81	43	36	36	81,99 038
3,9	6	81	43	36	36	81,99 039
4,0	6	81	43	36	36	81,99 040
4,1	6	81	43	36	36	81,99 041
4,2	6	81	43	36	36	81,99 042
4,3	6	81	43	36	36	81,99 043
4,4	6	81	43	36	36	81,99 044
4,5	6	81	43	36	36	81,99 045
4,6	6	81	43	36	36	81,99 046
4,7	6	81	43	36	36	81,99 047
4,8	6	95	57	48	36	81,99 048
4,9	6	95	57	48	36	81,99 049
5,0	6	95	57	48	36	81,99 050
5,1	6	95	57	48	36	81,99 051
5,2	6	95	57	48	36	81,99 052
5,3	6	95	57	48	36	81,99 053
5,5	6	95	57	48	36	81,99 055
5,8	6	95	57	48	36	81,99 058
5,9	6	95	57	48	36	81,99 059
6,0	6	95	57	48	36	81,99 060
6,1	8	114	76	64	36	101,10 061
6,2	8	114	76	64	36	101,10 062
6,3	8	114	76	64	36	101,10 063
6,5	8	114	76	64	36	101,10 065
6,6	8	114	76	64	36	101,10 066
6,8	8	114	76	64	36	101,10 068
7,0	8	114	76	64	36	101,10 070
7,4	8	114	76	64	36	101,10 074
7,5	8	114	76	64	36	101,10 075
7,7	8	114	76	64	36	101,10 077
7,8	8	114	76	64	36	101,10 078
7,9	8	114	76	64	36	101,10 079
8,0	8	114	76	64	36	101,10 080
8,1	10	142	95	80	40	124,60 081
8,2	10	142	95	80	40	124,60 082
8,3	10	142	95	80	40	124,60 083
8,5	10	142	95	80	40	124,60 085
8,6	10	142	95	80	40	124,60 086
8,7	10	142	95	80	40	124,60 087
8,8	10	142	95	80	40	124,60 088
9,0	10	142	95	80	40	124,60 090
9,1	10	142	95	80	40	124,60 091
9,2	10	142	95	80	40	124,60 092
9,3	10	142	95	80	40	124,60 093
9,4	10	142	95	80	40	124,60 094

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T1 Article no. 11 612 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
9,5	10	142	95	80	40	124,60 095
9,7	10	142	95	80	40	124,60 097
9,8	10	142	95	80	40	124,60 098
9,9	10	142	95	80	40	124,60 099
10,0	10	142	95	80	40	124,60 100
10,2	12	162	114	96	45	165,40 102
10,5	12	162	114	96	45	165,40 105
10,8	12	162	114	96	45	165,40 108
11,0	12	162	114	96	45	165,40 110
11,2	12	162	114	96	45	165,40 112
11,5	12	162	114	96	45	165,40 115
11,8	12	162	114	96	45	165,40 118
12,0	12	162	114	96	45	165,40 120
12,5	14	178	131	112	45	248,00 125
13,0	14	178	131	112	45	248,00 130
13,5	14	178	131	112	45	248,00 135
14,0	14	178	131	112	45	248,00 140
14,5	16	203	152	128	48	324,10 145
15,0	16	203	152	128	48	324,10 150
15,5	16	203	152	128	48	324,10 155
16,0	16	203	152	128	48	324,10 160
16,5	18	222	171	144	48	419,90 165
17,0	18	222	171	144	48	419,90 170
17,5	18	222	171	144	48	419,90 175
18,0	18	222	171	144	48	419,90 180
18,5	20	243	190	160	50	467,40 185
19,0	20	243	190	160	50	467,40 190
20,0	20	243	190	160	50	467,40 200

Steel	●
Stainless steel	○
Cast iron	●
Non ferrous metals	○
Heat resistant alloys	

→ v. Page 118

WTX – High Performance Drill, factory standard



Type GG = Straight Fluted

140°
Solid carbide
T4130°
Solid carbide
T4135°
Solid carbide
NEW T4

DC $\text{h}7/\text{m}7$	DCONMS $\text{h}6$	OAL	LCF	LU	LS	Article no. 10 770 ...	Article no. 10 753 ...	Article no. 10 792 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR
3,0	6	72	34	29	36	163,10 030	163,10 030	126,80 03000
3,1	6	72	34	29	36	163,10 031	163,10 031	126,80 03100
3,2	6	72	34	29	36	163,10 032	163,10 032	126,80 03200
3,3	6	72	34	29	36	163,10 033	163,10 033	126,80 03300
3,4	6	72	34	29	36	163,10 034	163,10 034	126,80 03400
3,5	6	72	34	29	36	163,10 035	163,10 035	126,80 03500
3,6	6	72	34	29	36	163,10 036	163,10 036	126,80 03600
3,7	6	72	34	29	36	163,10 037	163,10 037	126,80 03700
3,8	6	81	43	36	36	163,10 038	163,10 038	126,80 03800
3,9	6	81	43	36	36	163,10 039	163,10 039	126,80 03900
4,0	6	81	43	36	36	163,10 040	163,10 040	126,80 04000
4,1	6	81	43	36	36	163,10 041	163,10 041	126,80 04100
4,2	6	81	43	36	36	163,10 042	163,10 042	126,80 04200
4,3	6	81	43	36	36	163,10 043	163,10 043	126,80 04300
4,4	6	81	43	36	36	163,10 044	163,10 044	126,80 04400
4,5	6	81	43	36	36	163,10 045	163,10 045	126,80 04500
4,6	6	81	43	36	36	163,10 046	163,10 046	126,80 04600
4,7	6	81	43	36	36	163,10 047	163,10 047	126,80 04700
4,8	6	95	57	48	36	163,10 048	163,10 048	126,80 04800
4,9	6	95	57	48	36	163,10 049	163,10 049	126,80 04900
5,0	6	95	57	48	36	163,10 050	163,10 050	126,80 05000
5,1	6	95	57	48	36	163,10 051	163,10 051	126,80 05100
5,2	6	95	57	48	36	163,10 052	163,10 052	126,80 05200
5,3	6	95	57	48	36	163,10 053	163,10 053	126,80 05300
5,4	6	95	57	48	36	163,10 054	163,10 054	126,80 05400
5,5	6	95	57	48	36	163,10 055	163,10 055	126,80 05500
5,6	6	95	57	48	36	163,10 056	163,10 056	126,80 05600
5,7	6	95	57	48	36	163,10 057	163,10 057	126,80 05700
5,8	6	95	57	48	36	163,10 058	163,10 058	126,80 05800
5,9	6	95	57	48	36	163,10 059	163,10 059	126,80 05900
6,0	6	95	57	48	36	163,10 060	163,10 060	126,80 06000
6,1	8	114	76	64	36	196,30 061	169,70 061	158,70 06100
6,2	8	114	76	64	36	196,30 062	169,70 062	158,70 06200
6,3	8	114	76	64	36	196,30 063	169,70 063	158,70 06300
6,4	8	114	76	64	36	196,30 064	169,70 064	158,70 06400
6,5	8	114	76	64	36	196,30 065	169,70 065	158,70 06500
6,6	8	114	76	64	36	196,30 066	169,70 066	158,70 06600
6,7	8	114	76	64	36	196,30 067	169,70 067	158,70 06700
6,8	8	114	76	64	36	196,30 068	169,70 068	158,70 06800
6,9	8	114	76	64	36	196,30 069	169,70 069	158,70 06900
7,0	8	114	76	64	36	196,30 070	169,70 070	158,70 07000
7,1	8	114	76	64	36	196,30 071	169,70 071	158,70 07100
7,2	8	114	76	64	36	196,30 072	169,70 072	158,70 07200
7,3	8	114	76	64	36	196,30 073	169,70 073	158,70 07300
7,4	8	114	76	64	36	196,30 074	169,70 074	158,70 07400

Steel



Stainless steel



Cast iron



Non ferrous metals



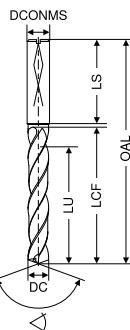
Heat resistant alloys



→ v. Page 103-108

Ø DC_{m7} for Type VA and GG / Ø DC_{n7} for Type AL

WTX - High Performance Drill, factory standard



Type GG = Straight Fluted

140°
Solid carbide
T4130°
Solid carbide
T4135°
Solid carbide
T4

NEW T4

DC $\text{h}7/\text{m}7$	DCONMS $\text{h}6$	OAL	LCF	LU	LS	Article no. 10 770 ...	Article no. 10 753 ...	Article no. 10 792 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR
7,5	8	114	76	64	36	196,30	075	158,70 07500
7,6	8	114	76	64	36	196,30	076	158,70 07600
7,7	8	114	76	64	36	196,30	077	158,70 07700
7,8	8	114	76	64	36	196,30	078	158,70 07800
7,9	8	114	76	64	36	196,30	079	158,70 07900
8,0	8	114	76	64	36	196,30	080	158,70 08000
8,1	10	142	95	80	40	256,80	081	200,60 08100
8,2	10	142	95	80	40	256,80	082	200,60 08200
8,3	10	142	95	80	40	256,80	083	200,60 08300
8,4	10	142	95	80	40	256,80	084	200,60 08400
8,5	10	142	95	80	40	256,80	085	200,60 08500
8,6	10	142	95	80	40	256,80	086	200,60 08600
8,7	10	142	95	80	40	256,80	087	200,60 08700
8,8	10	142	95	80	40	256,80	088	200,60 08800
8,9	10	142	95	80	40	256,80	089	200,60 08900
9,0	10	142	95	80	40	256,80	090	200,60 09000
9,1	10	142	95	80	40	256,80	091	200,60 09100
9,2	10	142	95	80	40	256,80	092	200,60 09200
9,3	10	142	95	80	40	256,80	093	200,60 09300
9,4	10	142	95	80	40	256,80	094	200,60 09400
9,5	10	142	95	80	40	256,80	095	200,60 09500
9,6	10	142	95	80	40	256,80	096	200,60 09600
9,7	10	142	95	80	40	256,80	097	200,60 09700
9,8	10	142	95	80	40	256,80	098	200,60 09800
9,9	10	142	95	80	40	256,80	099	200,60 09900
10,0	10	142	95	80	40	256,80	100	200,60 10000
10,1	12	162	114	96	45	330,60	101	303,10 101
10,2	12	162	114	96	45	330,60	102	303,10 102 257,90 10200
10,3	12	162	114	96	45	330,60	103	303,10 103 257,90 10300
10,4	12	162	114	96	45	330,60	104	303,10 104 257,90 10400
10,5	12	162	114	96	45	330,60	105	303,10 105 257,90 10500
10,6	12	162	114	96	45	330,60	106	303,10 106
10,7	12	162	114	96	45	330,60	107	303,10 107 257,90 10700
10,8	12	162	114	96	45	330,60	108	303,10 108 257,90 10800
10,9	12	162	114	96	45	330,60	109	303,10 109
11,0	12	162	114	96	45	330,60	110	303,10 110 257,90 11000
11,1	12	162	114	96	45	330,60	111	303,10 111
11,2	12	162	114	96	45	330,60	112	303,10 112 257,90 11200
11,3	12	162	114	96	45	330,60	113	303,10 113
11,4	12	162	114	96	45	330,60	114	303,10 114
11,5	12	162	114	96	45	330,60	115	303,10 115 257,90 11500
11,6	12	162	114	96	45	330,60	116	303,10 116 257,90 11600
11,7	12	162	114	96	45	330,60	117	303,10 117
11,8	12	162	114	96	45	330,60	118	303,10 118 257,90 11800
11,9	12	162	114	96	45	330,60	119	303,10 119

Steel



Stainless steel



Cast iron



Non ferrous metals



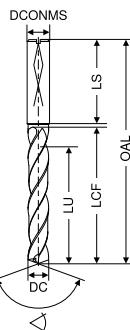
Heat resistant alloys



→ vc Page 103-108

Ø DC_{m7} for Type VA and GG / Ø DC_{n7} for Type AL

WTX – High Performance Drill, factory standard



Type GG = Straight Fluted



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Article no. 10 770 ... EUR		Article no. 10 753 ... EUR		Article no. 10 792 ... EUR	
						120	330,60	120	303,10	120	257,90
12,0	12	162	114	96	45						327,30
12,2	14	178	131	112	45						12200
12,5	14	178	133	112	45		427,70	125	444,20	125	327,30
12,5	14	178	131	112	45						12500
12,8	14	178	131	112	45		427,70	128	444,20	128	327,30
12,8	14	178	133	112	45						12800
13,0	14	178	131	112	45		427,70	130	444,20	130	327,30
13,0	14	178	133	112	45						13000
13,2	14	178	131	112	45		427,70	135	444,20	135	327,30
13,5	14	178	133	112	45						13200
13,8	14	178	131	112	45		427,70	138	444,20	138	327,30
13,8	14	178	133	112	45			140	444,20	140	
14,0	14	178	133	112	45		427,70				327,30
14,0	14	178	131	112	45						14000
14,2	16	203	152	128	48						467,40
14,5	16	203	152	128	48		550,00	145	574,20	145	467,40
14,8	16	203	152	128	48			148	574,20	148	467,40
15,0	16	203	152	128	48		550,00	150	574,20	150	467,40
15,2	16	203	152	128	48						15200
15,5	16	203	152	128	48		550,00	155	574,20	155	467,40
15,8	16	203	152	128	48			158	574,20	158	467,40
16,0	16	203	152	128	48		550,00	160	574,20	160	467,40
16,2	18	222	171	144	48						573,10
16,5	18	222	171	144	48		740,70	165	794,70	165	573,10
16,8	18	222	171	144	48			168	794,70	168	573,10
17,0	18	222	171	144	48		740,70	170	794,70	170	16800
17,2	18	222	171	144	48						573,10
17,5	18	222	171	144	48		740,70	175	794,70	175	17200
17,8	18	222	171	144	48			178	794,70	178	573,10
18,0	18	222	171	144	48		740,70	180	794,70	180	17800
18,2	20	243	190	160	50						695,50
18,5	20	243	190	160	50		970,90	185	995,30	185	695,50
18,8	20	243	190	160	50			188	995,30	188	695,50
19,0	20	243	190	160	50		970,90	190	995,30	190	695,50
19,1	20	243	190	160	50						695,50
19,2	20	243	190	160	50						695,50
19,5	20	243	190	160	50		970,90	195	995,30	195	695,50
19,8	20	243	190	160	50			198	995,30	198	695,50
20,0	20	243	190	160	50		970,90	200	995,30	200	695,50
Steel											
Stainless steel											
Cast iron											
Non ferrous metals											
Heat resistant alloys											

→ vc Page 103–108

Ø DC_{m7} for Type VA and GG / Ø DC_{h7} for Type AL